

SCHEIBE AIRCRAFT GMBH Am Flugplatz 5 73540 Heubach DE.21G.0205	Technische Mitteilung (Service Bulletin) Abstützung und Verstärkung des Auspuffendrohres bei Rotax 914 Support and reinforcement of exhaust endpipe for Rotax 914		Blatt (Page) 1 von (of) 2 Gültig für (Valid for): Gerätenr. (TCDS-N°):
	SF 25 C ab Werk Nr. 44719 oder nach Umrüstung auf Rotax 914	653-94/1 (Änd. 215)	A.098

Gegenstand: Materialänderung des Auspuffendrohres bei Rotax 914 Motor
 (Subject) *support and reinforcement of exhaust endpipe for Rotax 914 engine*

Betroffen: Ab Werk Nr. 44719 mit Rotax 914 oder nach Umbau auf Rotax 914 Motor
 (Affected) *S/N 44719 and up with Rotax 914 engine or aircrafts converted with Rotax 914 engine*

Dringlichkeit: Maßnahme 1: bei der täglichen Vorflugkontrolle
 Maßnahme 2: wiederholen der Maßnahme 1
 Maßnahme 3: bis 31. Dezember 2017
 (Urgency) *Action 1: during daily inspection
 Action 2: repeating Action 1
 Action 3: until December 31st 2017*

Vorgang: Durch Resonanzschwingungen kann es unter Umständen zum Bruch des
 Auspuffendrohres kommen. Durch Änderung von Material und
 Materialstärke, wird das Auspuffendrohr ersetzt und die
 Abstützung/Verstärkung entfällt.
 (Reason) *Depending on resonance vibrations it is possible that the exhaust endpipe gets
 cracks and/or breaks off. Exhaust endpipe to be changed by the new one with
 different material and size. The endpipe support is not longer applicable.*

Maßnahmen: 1. Überprüfen auf festen Sitz des Auspuffendrohres und auf Risse im Bereich
 des Austrittes aus dem Schalldämpfer und im Bereich des Bogens. Wird ein
 Riss entdeckt, muss Maßnahme 3 sofort durchgeführt werden.
 2. Bis zur Durchführung der Maßnahme 3 muss die Maßnahme 1 vor jedem
 Flugbetrieb wiederholt werden.
 3. Austausch des Auspuffendrohres und der Klemmschelle. Die Mutter der
 Klemmschelle, muss mit einem Drehmoment von 20-22 Nm angezogen
 werden.
 (Actions) *1. Inspection of the exhaust endpipe in the area of the muffler exit and the arc for
 cracks and tight fit. If a crack is found Action 3 must be done immediately.
 2. until Action 3 is carried out, Action 1 must be repeated during daily inspection.
 3. Exchange of exhaust endpipe incl. clamp. Clamp torque: 20-22 Nm*

SCHEIBE AIRCRAFT GMBH Am Flugplatz 5 73540 Heubach DE.21G.0205	<small>Abschnitt 1.01</small> Technische Mitteilung (Service Bulletin) Abstützung und Verstärkung des Auspuffendrohres bei Rotax 914	Blatt (Page) 2 von (of) 2 Gültig für (Valid for): Gerätenr. (TCDS-N°):
---	--	--

Massen und vernachlässigbar
 Schwerpunkts-
 Längen:
 (Weight and negligible
 balance)

Hinweise und Anmerkungen: Die Maßnahmen 1 bis 3 können vom Pilot/Owner durchgeführt werden.
 Diese TM ersetzt die TM 653-94

(Remarks) *Action 1 -3 can be carried out by Pilot/Owner.
 This SB is replacement for SB 653-94*

This document is a courtesy translation of it's original German version. In case of any difficulties, reference should be made to the German original issue!



Bild 1



Bild 2

Abhängig von der Position des Zentrierloches im Auspufftopf, variiert die Position der Klemmschraube.
Depending on the center hole of muffler position the clampscrew position is variable.

SCHEIBE AIRCRAFT GMBH
 Heubach den 24.04.2017

(H. Sammet)

"Approved by EASA under approval No. 10062048 on 30.05.2017"